

## → Spezialfassade Typ „Stuttgart“

### → Leistungsbeschreibung

Die Ebener-Fassade ist eine vorgehängte, hinterlüftete Kaltfassade entsprechend den Anforderungen der DIN 18516. Auf Grund variabler Abmessungen und individueller Gestaltung der Blechformteile ist eine Verkleidung aller Gebäudetypen möglich. Die Fassade besteht aus Blechformteilen, wasserführender Unterkonstruktion sowie verstellbaren Befestigungselementen.

### → Halterprofile

Die Befestigungselemente zur Wand bestehen aus Aluminium-L- oder -U-Profilen der Legierung AlMg1 hh F15. Zur Befestigung an die wasserführende Unterkonstruktion und an die Gebäudewand sind die Teile vorgelocht. Die Halter sind als Fest- und Gleitlager ausgebildet.

Je Unterkonstruktionsprofil ist der obere Halter als Fest-, die übrigen Halter als Gleitlager ausgebildet. Die Aufnahme der vertikalen Lasten erfolgt durch die Festlager. Der Halterabstand richtet sich nach den statischen Forderungen und den bauseitigen Voraussetzungen.



Die wandseitige Befestigung erfolgt an Ankerschienen oder mittels bauaufsichtlich zugelassenen Dübeln. Die Aluminiumflächen im Kontaktbereich zum Beton und Mauerwerk sind gegen Alkalien mit entsprechend Zwischenlage zu schützen.

### → Unterkonstruktion

Die Unterkonstruktion besteht aus einem an die Wand zu montierenden Befestigungswinkel oder U-Profil, das aus Aluminium hergestellt ist. Die Materialstärke richtet sich nach der statischen Anforderung. An dieses Profil wird eine durchgehende Aluminium-Schiene montiert, an die das Fassadenblech aufgeschraubt – oder je nach System – eingehängt wird. Das Profil dient auch zur Ableitung des anfallenden Niederschlagswassers.

Bei Anordnungen mehrerer Einzellängen übereinander werden die Schienen mittels Stoßelementen verbunden. Die Ausdehnung des Profils wird innerhalb dieser Verbindung aufgenommen.

Zur optimalen Ausrichtung der gesamten Unterkonstruktion sind die Halter- und Trageprofile so ausgeführt, dass eine dreidimensionale Verstellung möglich ist.

*bitte wenden*



## → Spezialfassade Typ „Stuttgart“



### → Fassadenbleche

Die Fassadenbleche bestehen aus Aluminium der Güte AlMg<sub>1</sub> und sollten mindestens 4 mm stark sein. Für die Aufhängung der Bleche werden auf der Rückseite Schweißbolzen angebracht, an die Z- und U-Profile montiert werden. Die an den Winkelprofilen angeschraubten Drehteile dienen zur Montage der Bleche in die Unterkonstruktion.

Um bei diesem Fassadentyp den Plattencharakter hervorzuheben, werden die Schnittkanten beim Säumen nicht geschnitten, sondern nur gesägt. Die sonst üblichen Abdrücke oder Quetschungen bleiben somit aus – Laserschnitte eignen sich bei dieser Herstellungsvariante nicht. Die Horizontalfuge dient zur Wasserführung und ist als Z-Profil ausgebildet, das ebenfalls rückseitig befestigt wird.

### → Oberfläche

Die Oberfläche wird je nach Kundenwunsch pulverbeschichtet, nasslackiert, eloxiert oder unbehandelt ausgeführt.

### → Pulverbeschichtung/Nasslackierung

Alle sichtbaren Aluminiumteile erhalten eine Einbrennlackierung im elektrostatischen Pulverbeschichtungsverfahren oder Nasslackierung. Es werden Polyesterpulver- oder Nasslacke aufgetragen. Die Vorbehandlung, Lackierung und Prüfung erfolgen nach den Richtlinien der Gütegemeinschaft Stückbeschichteter Bauelemente e. V., Nürnberg.

### → Eloxierung/Anodisierung

Diese Behandlung wird nach dem Zweistufen-Eloxalverfahren nach DIN 17611 und DIN 17612 durchgeführt. Die Oberfläche ist E6 (gebeizt) und wird im gewünschten Farbton gemäß festzulegenden Grenzmustern ausgeführt.

### → Entdröhnung (optional)

In Schräg- und Horizontalbereichen werden die Bleche zu ca. 60 % der Flächen mit Antidröhnmasse – mindestens 2 mm stark – versehen. Das Material wird aufgespritzt.

